

Эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентный, эпоксидный, антикоррозионный грунт пигментированный фосфатом цинка.

НАЗНАЧЕНИЕ Применяется в качестве грунта для широкого спектра антикоррозионных систем покрытий, использующихся как в новом строительстве, так и для ремонта и обслуживания старых производственных объектов, подверженных воздействию широкого ряда активных сред, включая морские сооружения, химические, нефтехимические и целлюлозно-бумажные заводы, промышленные здания и мосты.
Быстрое высыхание и устойчивость при погрузочно-разгрузочных работах наряду с расширенным интервалом между окрашиванием и нанесением следующего слоя делает грунт отличным материалом для применения в заводских условиях до нанесения последующих слоев на месте монтажных работ. Intergard 251 имеет хорошую стойкость к абразивному износу, гарантирующую минимальные механические повреждения при движении с завода до места выполнения работ.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Буйволовая кожа, Серый, красная окись железа			
Степень блеска	Матовый			
Сухой остаток	63% ± 2%			
Типичная толщина	50-75 мкм (2-3 mils) сухой пленки эквивалентно 79-119 мкм (3,2-4,8 mils) мокрой пленки			
Теоретический расход	8,40 м ² /литр при ТСП 75 мкм и заявленном сухом остатке 337 кв. футов/амер. галл. при ТСП 3 mils и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Метод нанесения	Воздушное распыление, Безвоздушное распыление, Кисть, Валик			
Время сушки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
10°C (50°F)	2 ч.	7 ч.	7 ч.	12 месяцев ¹
15°C (59°F)	1 ч.	5 ч.	5 ч.	12 месяцев ¹
25°C (77°F)	45 мин.	3 ч.	3 ч.	12 месяцев ¹
40°C (104°F)	30 мин.	2 ч.	2 ч.	12 месяцев ¹

¹ Максимальные интервалы перекрытия сокращаются при использовании полисилоксанового финишного слоя. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 24°C (75°F); Часть Б 27°C (81°F); После смешивания 24°C (75°F)		
Плотность	1,38 кг/л (11,5 lb/gal)		
Летучие органические соединения (VOC)	3.25 lb/gal (390 г/л) 293 г/кг	EPA Метод 24	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".			

Эпоксидное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением Intergard 251, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендуемый профиль поверхности как минимум 50 микрон.

Загрунтованные поверхности

Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены до Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6; где это не осуществимо, рекомендуется ручная подготовка поверхности до SSPC-SP11.

Если заводской грунт имеет обширные области повреждения, может потребоваться абразивоструйная очистка.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:			
	(1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.			
	(2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.			
Пропорции смешивания	4 частей(и) : 1 частей(и) по объему			
Жизнеспособность	10°C (50°F) 10 ч.	15°C (59°F) 8 ч.	25°C (77°F) 6 ч.	40°C (104°F) 3 ч.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,38-0,53 мм (15-21 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 155 кг/см ² (2204 p.s.i.)		
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет Прижимной резервуар Тип сопла	DeVilbiss MBC или JGA 704 или 765 E	
Кисть	Применяется	Типичная толщина за один слой 40-50 мкм (1,6-2,0 mils)		
Валик	Применяется	Типичная толщина за один слой 40-50 мкм (1,6-2,0 mils)		
Растворитель	International GTA220 (или International GTA415)	Не добавляйте растворителя более, чем дозволено местным законодательством по охране окружающей среды.		
Очиститель	International GTA822 или International GTA415			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После длительной остановки работ возобновление окраски рекомендуется производить свежесмешанным комплектом.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим природоохранным законодательством.			

Эпоксидное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Intergard 251 является предпочтительным грунтом в составе систем, использующихся в химически агрессивных средах, где системы на основе цинка могут реагировать как с кислотами, так и с щелочными средами.

Максимальный интервал нанесения следующего слоя будет зависеть от сохранности уже нанесенной пленки.

Пленка с ТСП в 75 микрон, после соответствующей очистки и восстановления любых механических повреждений, обычно пригодна для окрашивания в течение 6-12 месяцев (в зависимости от агрессивности окружающей среды).

При нанесении покрытия следует избегать чрезмерного нанесения, поскольку после старения толстые пленки не будут столь же хорошей основой для адгезии последующего, отделочного слоя в отличие от покрытий необходимой толщины. Кроме того, при использовании покрытия в качестве заводского грунта, также избегайте чрезмерного нанесения, поскольку толстый слой может привести к когезионному разрыву, если последующие слои также будут нанесены с превышением толщины.

Чрезмерная толщина слоя Intergard 251 приведет к увеличению минимального интервала нанесения следующего слоя и времени транспортировки, а также может пагубно сказаться на временных свойствах нанесения следующего слоя.

При нанесении Intergard 251 кистью или валиком для достижения требуемой толщины сухой пленки может потребоваться нанесение материала в несколько слоев.

Intergard 251 не способен к нормальному отверждению при температуре ниже 5°C. Для нормального отверждения окружающая температура в момент окрашивания должна быть выше 10°C.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Intergard 251 выгорает и мелит на открытом воздухе, однако это явление не влияет на антикоррозионные свойства покрытия.

Intergard 251 не предназначен для эксплуатации в условиях погружения.

Для получения долговечной системы покрытия с хорошим блеском Intergard 251 следует использовать только с рекомендуемым верхним слоем.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Intergard 251 обычно наносят на подготовленную стальную поверхность. Тем не менее, также возможно наносить этот продукт на соответствующий заводской грунт. Для получения дополнительной информации обращайтесь в International Protective Coatings.

Для Intergard 251 рекомендованы следующие грунты :

Interzinc 22 (может потребоваться связующий слой)*
Interzinc 52
InterH2O 280

Для Intergard 251 рекомендованы следующие внешние покрытия:

Intercure 200HS	Intergard 345
Intercure 420	Intergard 475HS
Interfine 629HS	Intergard 740
Interfine 878	Interseal 670HS
Interfine 979	Interthane 870
Intergard 251	Interthane 990

О наличии альтернативных отделочных покрытий консультируйтесь с International Protective Coatings.

*Более подробно см. соответствующее техническое описание продукта.

Эпоксидное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации, и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды. В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обратайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	16 л.	20 л.	4 л.	5 л.
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	26 кг		4.2 кг	
	5 US gal	54.2 lb		8.8 lb	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 20.05.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com